



Abb. 4: Wolfgang Heidland (links), geschäftsführender Gesellschafter des gleichnamigen Gewebeherstellers, und Karl-Rudolf Vogel, Teamleiter Produktentwicklung bei KNOLL, geben den Blick auf das 12 m lange und 2 m breite Endlosfilterband frei.

einfache Skalierbarkeit: Auf gleicher Grundfläche lassen sich bis zu drei Filtermodule (mit jeweiliger Filterleistung von 300 l Öl/ min) übereinander platzieren, wodurch sich die Anlage sowohl lokal für eine Einzelmaschine oder zentral für mehrere Maschinen einsetzen lässt. Dabei ist entweder eine redundante Ausführung der Filtermodule möglich oder die Ausführung mit verschiedenen Filterqualitäten. Die Filterbänder gibt es in verschiedenen Maschenweiten, die je nach Anforderung ausgewählt werden. Bei einem VLO mit drei Modulen kann man also für die Zerspanung mit innengekühlten Werkzeugen ein feines Gewebe einsetzen. Für die Außenkühlung kann das mittlere Gewebe und für die Maschinenspülung dann die größte Variante gewählt werden. So wird der VLO zum universellen Dreischichtfilter. Außerdem wird aufgrund der hohen Stabilität des Bandes und der Festigkeit des Verschlusses bei diesem Filter kein Trägertuch benötigt. Das Filterband wird wie bei einem Bandschleifer nur zwischen zwei Umlenkrollen gespannt.

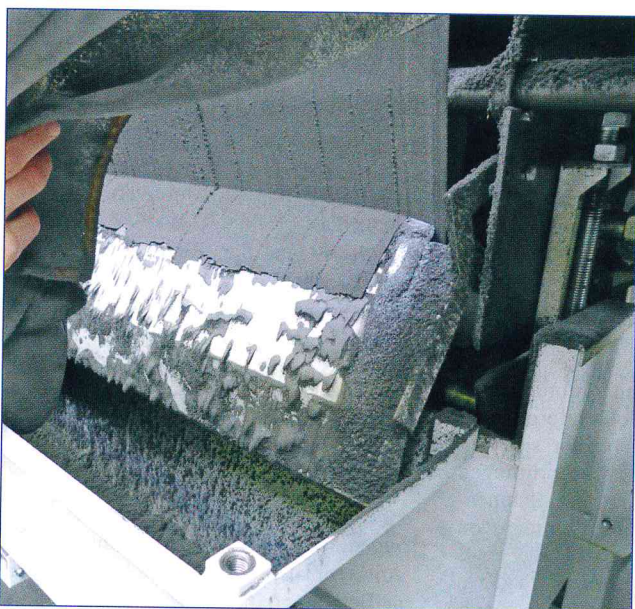


Abb. 5: Der Filterkuchen ist so optimal geschichtet, dass er mit Luftdüsen abgereinigt werden kann. Die HSS-Späne werden anschließend zu Briketts gepresst.

BrauBeviale2018

Nürnberg, Germany | 13.-15. November

Gute Gespräche.

Gute Geschäfte.



braubeviale.de

Member of the **Beviale Family**

LÖSUNGEN FÜR IHREN ERFOLG.

Die BrauBeviale ist der Ort, an dem Erfolge wachsen – im Dialog auf Augenhöhe, mit den Experten der Branche, mit Innovationen, die im Wettbewerb entscheiden. Alles für morgen – an einem Ort. Die Highlights der Messe und wichtige Infos für Ihren Besuch:

braubeviale.de/Ihr-Erfolg